

Communiqué de presse – *Press release*

Manoir Industries investit dans un soudage orbital – Octobre 2014

Dans le cadre du projet grand carénage d'EDF, Manoir Industries fournit les éléments des circuits primaires des centrales nucléaires, éléments devant être éprouvés hydrauliquement.

Pour la réalisation de soudures temporaires de bouchons forgés sur les différents éléments fabriqués, cette opération utilise le procédé soudage orbital, TIG chanfrein étroit.

Cette technologie permet notamment :

- un gain de temps par rapport à une opération de soudage manuel classique,
- une économie sur la quantité de métal à cause de la forme du chanfrein très étroit,
- la diminution de la manutention des éléments dont le retournement aurait nécessité l'emploi de ponts roulants surdimensionnés,
- d'être utilisée à plusieurs endroits du site, notamment pour permettre le soudage d'un autre élément simultanément à l'épreuve de l'élément venant d'être soudé,
- la possibilité de réaliser l'épreuve hydraulique au même endroit que le soudage des bouchons grâce à la mobilité de l'équipement.

Cette technologie est utilisée pour l'assemblage du circuit primaire (assemblage permanent des coudes et tubes) et est également déployée sur place par Areva NP.

Manoir Industries, groupe international spécialisé dans la transformation des métaux, développe des alliages et exploite des procédés pour la fabrication de pièces métalliques à haute performance, moulées et forgées pour les marchés de la pétrochimie, du nucléaire, de l'extraction du pétrole & du gaz, des travaux public, de l'énergie, de la défense, et de la construction. Une solide réputation d'expertise technique lui a permis de se construire une notoriété industrielle mondiale au service de ses clients.



Manoir Industries invests in an orbital welding unit – October 2014

As part of the EDF project "Grand Carénage," Manoir Pitres provides the hydraulic tested primary circuit components for nuclear power plants.

For the temporary welding of the caps on the produced components, the operation is executed by orbital welding, with a TIG "narrow gap" process.

This technology ensures:

- a time saved compared to a conventional manual welding operation
- a decrease in welding materials due to the very narrow form of the chamfer
- the reduction in handling which would have otherwise necessitated the use of oversized cranes
- the hydraulic test execution in the same location as the welding of the plugs through mobility of equipment.

This technology used for the primary circuit assembly (permanent weld of tubes and elbows) is integrated into the plant by Areva NP.

Manoir Industries, an international metal processing casting and forging group, develops proprietary alloys and manufactures high performance metal components molded and forged for the petrochemical, nuclear, oil&gas, civil engineering, energy, defense and construction markets. Manoir's solid technical expertise continues to drive its sustainable leading position offering innovative services to its customers worldwide.