

**Une fiabilité à toute épreuve: SPX's ClydeUnion Pumps remporte le prix « Long Distance Runner »**

*Une pompe d'alimentation de chaudière de classe avancée, modèle FK3C44, fabriquée par SPX ClydeUnion Pumps, fonctionne depuis plus de 14 ans sans révision, établissant ainsi un nouveau record de longévité au sein des centrales électriques d'Eskom en Afrique du Sud*

**PARIS, France, le 14 octobre 2014** - ClydeUnion Pumps (CUP), une marque SPX, est un fournisseur de longue date de pompes pour l'industrie énergétique. La marque, qui s'est forgé une solide réputation pour son expertise technique ainsi que pour la conception robuste et la fiabilité de ses solutions, est ravie d'avoir reçu le prix « Long Distance Runner » d'Eskom en Afrique du Sud pour l'une de ses pompes d'alimentation de chaudière (BEP). La centrale de Matimba a été mise en service en 1987 et la pompe en question a fonctionné pendant un total de 124 671 heures, sans nécessiter de révision, soit l'équivalent de 14 ans et 2 mois, une longévité impressionnante.

Dix-huit pompes de ce type ont été fabriquées et livrées par ce qui est aujourd'hui le site SPX CUP de Glasgow à la centrale électrique de Matimba, la première centrale à charbon munie d'un système de refroidissement sec en Afrique du Sud. Installées sous forme de six jeux de trois pompes à 50 % par unité, ces pompes assurent l'alimentation en eau des six unités à turbine de 665 MW de la centrale et ont été mises en service entre 1987 et 1991. Tournant à 6000 tr/min environ, la pompe primée achemine 1330 m<sup>3</sup>/h d'eau d'alimentation à 170° C une hauteur manométrique de 2 700 m.

Dans les années 70, le Central Electricity Board (CEGB) britannique avait chargé ce qui est aujourd'hui CUP d'améliorer la fiabilité des pompes destinées à ce type d'application. La pompe BFP de classe avancée avait été créée pour assurer un

## COMMUNIQUÉ DE PRESSE



intervalle minimum de cinq ans entre les révisions. Elle est conçue pour résister aux conditions propres aux centrales électriques, y compris le choc thermique élevé subi par la pompe à chaque démarrage et les conditions transitoires les plus difficiles, y compris la perte complète d'eau, côté aspiration de la pompe.

Conçue dans une optique d'efficacité durable maximum, la pompe est le résultat d'une ingénierie précise et robuste, qui garantit le maintien des jeux critiques, même dans les conditions les plus difficiles, grâce à l'utilisation d'arbres courts et rigides. Cette pompe fiable est conçue pour offrir des marges de vitesse critique élevées et convient aux régimes transitoires thermiques des systèmes, y compris la capacité de fonctionner totalement à sec pendant 15 minutes. Les pompes de la centrale de Matimba témoignent de la conception et du savoir-faire technique exceptionnels de CUP. CUP a confié à la société Pump Repair Services (PRS) le soin de reconditionner les cartouches des pompes BFP des centrales Eskom de Majuba et de Matimba.

Alors que les technologies et la production des centrales électriques ne cessent de progresser, SPX CUP demeure un fournisseur de premier plan de pompes destinées à ce secteur ainsi qu'à de nombreuses autres applications et s'est forgé une réelle réputation pour l'excellence technique et la fiabilité de ses produits. Son expérience de longue date et son expertise démontrée dans le domaine des pompes pour applications énergétiques en font un interlocuteur de choix pour cette industrie.

### **À propos de SPX :**

Basée à Charlotte, en Caroline du Nord, la société SPX Corporation (NYSE : SPW) est un leader mondial de la fabrication dans plusieurs secteurs, avec près de 5 milliards de dollars de chiffre d'affaires annuel, des opérations dans plus de 35 pays et plus de 14 000 employés. Les produits et technologies hautement spécialisés de la société desservent essentiellement le secteur de la technologie des flux et de l'infrastructure énergétique. De nombreuses solutions novatrices de SPX contribuent à répondre à l'essor de la demande mondiale en électricité et en aliments

## COMMUNIQUÉ DE PRESSE



transformés et boissons, notamment sur les marchés émergents. Les produits de la société incluent des systèmes de transformation pour l'industrie alimentaire et des boissons, des composants de flux critiques pour le traitement du gaz et du pétrole, des transformateurs de puissance pour les entreprises d'utilité publique et des systèmes de refroidissement pour centrales électriques. Pour plus d'informations, visitez [www.spx.com](http://www.spx.com).

### COORDONNÉES DE CONTACT

Mary Anne Johnson

Marketing Communications Manager – UK

SPX Corporation

[Maryanne.Johnson@spx.com](mailto:Maryanne.Johnson@spx.com)

Tel +44 (0) 1604 889921

[www.spx.com](http://www.spx.com)